



Поз.	Технологическая заготовка	Кол.
1	Шлиф гф 7.354.691-21	2
2	Шлиф со сферическим дном гф 7.380.027-04	1
3	Кран SJ14,5 632 441 355 280 (SV 2486.1)	1
4	Трубка Ø9±0,15; S=1,5±0,1; L=0,100 м	1
5	Трубка Ø90±1,3 ; S=2,5±0,2; L=0,500 м	1
6	Трубка Ø110±1,7 ; S=3±0,3; L=0,500 м	1

- 1.* Размеры для справок.
- 2.** Размеры для исполнителя, контролю не подлежат.
- 3. Торцы сливных трубок заточить.
- 4. Остальные технические требования по ГОСТ 23932-90, кроме маркировки.

				Эскиз 2-1235			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Студзинская		01.02.19	И		-
Ловушка охлаждаемая							