

## ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

### Сита лабораторные серии РП

#### Назначение средства измерений

Сита лабораторные серии РП (далее - сита) предназначены для определения размеров частиц при просеивании дисперсных продуктов.

#### Описание средства измерений

Принцип действия сит лабораторных серии РП основан на разделении сыпучих материалов по размеру их частиц в сравнении с нормированным (действительным) значением ячеек сит.

Сита состоят из металлической просеивающей поверхности, закрепленной в обечайке круглой формы. Просеивающая поверхность представлена металлической проволочной сеткой или перфорированной металлической пластиной, которая имеет круглые или квадратные отверстия. Сетки сит изготавливаются из нержавеющей, бронзовой или латунной металлической проволоки. Просеивающая поверхность сит из перфорированной пластины изготавливается из нержавеющей стали.

Сита выпускаются в следующих 10 модификациях РП-XXX-СН-К, РП-XXX-СН-В, РП-XXX-СЛ-Н, РП-XXX-СБ-Н, РП-XXX-СЛ-В, РП-XXX-СБ-В, РП-XXX-СЛ-К, РП-XXX-СБ-К, РП-XXX-ПКв-Н, РП-XXX-ПКр-Н которые отличаются метрологическими характеристиками, материалом и видом просеивающей поверхности, высотой и диаметром обечайки.

В обозначении сита РП-XXX-ПФМ-Т:

- XXX – номинальный диаметр обечайки (100, 120, 200, 300, 400, и 500 мм);
- П – вид просеивающей поверхности (С – металлическая проволочная сетка, П – перфорированная металлическая пластина);
- Ф – форма ячейки, указывается только для сит из перфорированной металлической пластины (Кв – квадратное отверстие, Кр – круглое отверстие);
- М – материал просеивающей поверхности, указывается только для сит с просеивающей поверхностью из металлической проволочной сетки (Н – нержавеющая сталь, Б – бронза, Л – латунь);
- Т – точность изготовления (К – контрольная, Н – нормальная, В – высокая).

Общий вид средства измерений представлен на рисунке 1.



а) сита с просеивающей поверхностью из металлической проволочной сетки



б) сита с просеивающей поверхностью из перфорированной металлической пластины

Рисунок 1 - Общий вид средства измерений

Пломбирование сит лабораторных серии РП не предусмотрено.

**Программное обеспечение**  
отсутствует.

### Метрологические и технические характеристики

Таблица 1 - Метрологические характеристики сит лабораторных серии РП модификации РП-XXX-СН-К

В миллиметрах

Номинальные размеры ячеек $W^*$	Допустимые отклонения			Диаметр проволоки $d$		
	максимального размера ячейки $+X$	среднего размера ячеек $\pm Y$	промежуточного размера ячейки $+Z$	предпочтительный размер $d_{ном}$	допустимый диапазон	
					$d_{max}$	$d_{min}$
125	4,51	3,66	4,09	8,0	9,2	6,8
112	4,15	3,29	3,72	8,0	9,2	6,8
106	3,99	3,12	3,55	6,3	7,2	5,4
100	3,82	2,94	3,38	6,3	7,2	5,4
90	3,53	2,66	3,09	6,3	7,2	5,4
80	3,24	2,37	2,80	6,3	7,2	5,4
75	3,09	2,22	2,60	6,3	7,2	5,4
71	2,97	2,10	2,54	5,6	6,4	4,8
63	2,71	1,80	2,29	5,6	6,4	4,8
56	2,49	1,67	2,08	5,0	5,8	4,3
53	2,39	1,58	1,99	5,0	5,8	4,3
50	2,29	1,49	1,89	5,0	5,8	4,3
45	2,12	1,35	1,73	4,5	5,2	3,8
40	1,94	1,20	1,57	4,5	5,2	3,8
37,5	1,85	1,13	1,49	4,5	5,2	3,8

Продолжение таблицы 1

В миллиметрах

Номинальные размеры ячеек $W^*$	Допустимые отклонения			Диаметр проволоки $d$		
	максимального размера ячейки $+X$	среднего размера ячеек $\pm Y$	промежуточного размера ячейки $+Z$	предпочтительный размер $d_{\text{ном}}$	допустимый диапазон	
					$d_{\text{max}}$	$d_{\text{min}}$
35,5	1,78	1,07	1,42	4,0	4,6	3,4
31,5	1,63	0,95	1,29	4,0	4,6	3,4
28	1,50	0,85	1,17	3,6	4,1	3,0
26,5	1,44	0,80	1,12	3,6	4,1	3,0
25	1,38	0,76	1,07	3,6	4,1	3,0
22,4	1,27	0,68	0,98	3,6	4,1	3,0
20	1,17	0,61	0,89	3,2	3,6	2,7
19	1,13	0,58	0,85	3,2	3,6	2,7
18	1,08	0,55	0,82	3,15	3,60	2,70
16	0,99	0,49	0,74	3,15	3,60	2,70
14	0,90	0,43	0,67	2,80	3,20	2,40
13,2	0,86	0,41	0,64	2,80	3,20	2,40
12,5	0,83	0,39	0,61	2,50	2,90	2,10
11,2	0,77	0,35	0,56	2,50	2,90	2,10
10	0,71	0,31	0,51	2,50	2,90	2,10
9,5	0,68	0,30	0,49	2,24	2,60	1,90
9	0,65	0,28	0,47	2,24	2,60	1,90
8	0,60	0,25	0,43	2,00	2,30	1,70
7,1	0,55	0,22	0,38	1,80	2,10	1,50
7	0,55	0,22	0,38	1,80	2,10	1,50
6,7	0,53	0,21	0,37	1,80	2,10	1,50
6,3	0,51	0,20	0,35	1,80	2,10	1,50
6	0,50	0,19	0,35	1,80	2,10	1,40
5,6	0,47	0,18	0,32	1,60	1,90	1,30
5	0,43	0,16	0,29	1,60	1,90	1,30
4,75	0,41	0,15	0,28	1,60	1,90	1,30
4,5	0,40	0,14	0,27	1,40	1,70	1,20
4	0,37	0,13	0,25	1,40	1,70	1,20
3,55	0,34	0,11	0,23	1,25	1,50	1,06
3,35	0,32	0,11	0,22	1,25	1,50	1,06
3,15	0,31	0,10	0,21	1,25	1,50	1,06
3	0,30	0,09	0,20	1,20	1,50	0,95
2,8	0,29	0,09	0,19	1,12	1,30	0,95
2,5	0,26	0,08	0,17	1,00	1,15	0,85
2,36	0,25	0,08	0,17	1,00	1,15	0,85
2,24	0,24	0,07	0,16	0,90	1,04	0,77
2,2	0,23	0,07	0,15	0,90	1,04	0,77
2	0,23	0,07	0,15	0,90	1,04	0,77
1,8	0,21	0,06	0,14	0,80	0,92	0,68
1,7	0,20	0,06	0,13	0,80	0,92	0,68
1,6	0,19	0,05	0,12	0,80	0,92	0,68
1,5	0,19	0,05	0,12	0,80	0,92	0,60
1,4	0,18	0,05	0,11	0,71	0,82	0,60
1,25	0,16	0,04	0,10	0,63	0,72	0,54
1,2	0,16	0,04	0,10	0,63	0,72	0,54

Продолжение таблицы 1

В миллиметрах

Номи- нальные размеры ячеек W*	Допустимые отклонения			Диаметр проволоки $d$		
	максимально- го размера ячейки $+X$	среднего раз- мера ячеек $\pm Y$	промежуточ- ного размера ячейки $+Z$	предпоч- тительный размер $d_{\text{ном}}$	допустимый диапазон	
					$d_{\text{max}}$	$d_{\text{min}}$
1,18	0,16	0,04	0,10	0,63	0,72	0,54
1,12	0,15	0,04	0,10	0,56	0,64	0,48
1	0,14	0,03	0,09	0,56	0,64	0,48
0,9	0,131	0,031	0,081	0,50	0,58	0,43
0,85	0,127	0,029	0,078	0,50	0,58	0,43
0,8	0,122	0,028	0,075	0,45	0,52	0,38
0,71	0,112	0,025	0,069	0,45	0,52	0,38
0,7	0,112	0,025	0,069	0,450	0,520	0,340
0,67	0,108	0,023	0,065	0,425	0,480	0,340
0,63	0,104	0,022	0,063	0,400	0,460	0,340
0,6	0,101	0,021	0,061	0,400	0,460	0,340
0,56	0,096	0,020	0,058	0,355	0,410	0,300
0,5	0,089	0,018	0,054	0,315	0,360	0,270
0,45	0,084	0,016	0,050	0,280	0,320	0,240
0,425	0,081	0,016	0,048	0,280	0,320	0,240
0,4	0,078	0,015	0,047	0,250	0,290	0,210
0,355	0,072	0,013	0,043	0,224	0,260	0,190
0,315	0,067	0,012	0,040	0,200	0,230	0,170
0,3	0,065	0,012	0,038	0,200	0,230	0,170
0,28	0,062	0,011	0,037	0,180	0,210	0,150
0,25	0,058	0,010	0,034	0,160	0,190	0,130
0,224	0,054	0,009	0,032	0,160	0,190	0,130
0,212	0,052	0,009	0,030	0,140	0,170	0,120
0,2	0,050	0,008	0,029	0,140	0,170	0,120
0,18	0,047	0,008	0,027	0,125	0,150	0,106
0,16	0,044	0,007	0,025	0,112	0,130	0,095
0,15	0,043	0,007	0,025	0,100	0,115	0,085
0,14	0,041	0,006	0,024	0,100	0,115	0,085
0,125	0,038	0,006	0,022	0,090	0,104	0,077
0,112	0,036	0,005	0,021	0,080	0,092	0,068
0,106	0,035	0,005	0,020	0,071	0,082	0,060
0,1	0,034	0,005	0,019	0,071	0,082	0,054
0,09	0,032	0,005	0,018	0,063	0,072	0,054
0,08	0,030	0,004	0,017	0,056	0,064	0,048
0,075	0,029	0,004	0,017	0,050	0,058	0,043
0,071	0,028	0,004	0,016	0,050	0,058	0,043
0,063	0,026	0,004	0,015	0,045	0,052	0,038
0,06	0,025	0,004	0,014	0,042	0,050	0,034
0,056	0,025	0,004	0,014	0,040	0,046	0,034
0,053	0,024	0,003	0,014	0,036	0,041	0,031
0,05	0,023	0,003	0,013	0,036	0,041	0,031
0,045	0,022	0,003	0,013	0,032	0,037	0,027
0,04	0,021	0,003	0,012	0,032	0,037	0,027

\* Номинальное значение выбирается заказчиком из приведенных в таблице номинальных размеров ячеек.

Таблица 2 - Метрологические характеристики сит лабораторных серии РП модификации РП-XXX-СН-В

В миллиметрах

Номи- нальные размеры ячеек W*	Допустимые отклонения			Диаметр проволоки $d$		
	максимально- го размера ячейки +X	среднего раз- мера ячеек $\pm Y$	промежуточно- го размера ячейки +Z	предпоч- тительный размер $d_{ном}$	допустимый диапазон	
					$d_{max}$	$d_{max}$
0,038	0,020	0,003	0,011	0,030	0,035	0,024
0,036	0,020	0,003	0,011	0,030	0,035	0,024
0,032	0,019	0,003	0,011	0,028	0,033	0,023
0,03	0,018	0,003	0,010	0,028	0,033	0,021
0,025	0,016	0,003	0,009	0,025	0,029	0,021
0,02	0,014	0,002	0,008	0,020	0,023	0,017
8	1,600	0,480	1,040	1,70	2,00	1,00
7	1,400	0,420	0,910	1,50	1,80	0,70
6	1,200	0,360	0,780	1,50	2,00	0,70
5	1,000	0,300	0,650	1,30	1,90	0,70
4	1,000	0,240	0,620	1,20	1,70	0,60
3,2	0,800	0,192	0,496	1,00	1,30	0,50
3	0,750	0,180	0,465	0,95	1,30	0,45
2,8	0,700	0,168	0,434	0,95	1,30	0,45
2,5	0,625	0,150	0,388	0,85	1,15	0,40
2,2	0,550	0,132	0,341	0,77	1,04	0,45
2	0,500	0,120	0,310	0,77	1,04	0,40
1,8	0,450	0,108	0,279	0,60	1,04	0,36
1,7	0,400	0,096	0,248	0,68	0,92	0,32
1,6	0,400	0,096	0,248	0,68	0,92	0,32
1,4	0,350	0,084	0,217	0,60	0,82	0,32
1,25	0,313	0,075	0,194	0,54	0,72	0,32
1,2	0,300	0,072	0,186	0,50	0,65	0,32
1,18	0,300	0,072	0,186	0,50	0,65	0,32
1	0,250	0,060	0,155	0,40	0,58	0,25
0,9	0,225	0,054	0,140	0,40	0,58	0,25
0,85	0,225	0,054	0,130	0,40	0,58	0,25
0,8	0,200	0,048	0,124	0,40	0,50	0,25
0,71	0,1775	0,0426	0,1100	0,40	0,50	0,25
0,7	0,1750	0,0420	0,1090	0,40	0,50	0,25
0,67	0,1675	0,0402	0,1040	0,32	0,40	0,25
0,63	0,1575	0,0378	0,0980	0,32	0,40	0,25
0,6	0,1500	0,0360	0,0930	0,25	0,40	0,20
0,56	0,1400	0,0336	0,0870	0,25	0,32	0,18
0,5	0,1250	0,0300	0,0780	0,25	0,30	0,20
0,45	0,1125	0,0270	0,0700	0,25	0,30	0,20
0,425	0,1063	0,0255	0,0660	0,25	0,30	0,18
0,4	0,1000	0,0240	0,0620	0,25	0,30	0,18
0,355	0,0888	0,0213	0,0550	0,25	0,30	0,15
0,315	0,0850	0,0189	0,0490	0,20	0,25	0,13
0,3	0,0850	0,0180	0,0470	0,20	0,23	0,12
0,28	0,0850	0,0168	0,0430	0,18	0,20	0,10
0,25	0,0850	0,0150	0,0390	0,16	0,20	0,10
0,224	0,0850	0,0134	0,0350	0,14	0,18	0,08

Продолжение таблицы 2

В миллиметрах

Номинальные размеры ячеек $W^*$	Допустимые отклонения			Диаметр проволоки $d$		
	максимального размера одной ячейки $+X$	среднего размера ячеек $\pm Y$	промежуточного размера ячейки $+Z$	предпочтительный размер $d_{\text{ном}}$	допустимый диапазон	
					$d_{\text{max}}$	$d_{\text{max}}$
0,212	0,0850	0,0127	0,0330	0,14	0,18	0,08
0,2	0,0850	0,0120	0,0320	0,12	0,16	0,07
0,18	0,0820	0,0120	0,0300	0,12	0,14	0,06
0,16	0,0800	0,0110	0,0300	0,12	0,14	0,06
0,15	0,0800	0,0110	0,0280	0,090	0,120	0,055
0,14	0,071	0,010	0,028	0,090	0,100	0,055
0,125	0,056	0,010	0,028	0,080	0,100	0,050
0,112	0,550	0,086	0,027	0,065	0,100	0,050
0,1	0,054	0,086	0,027	0,065	0,100	0,050
0,09	0,052	0,0082	0,026	0,060	0,100	0,045
0,08	0,048	0,0074	0,024	0,055	0,085	0,040
0,075	0,040	0,0068	0,022	0,050	0,065	0,030
0,071	0,038	0,0060	0,020	0,040	0,060	0,030
0,063	0,036	0,0050	0,018	0,045	0,052	0,028
0,056	0,034	0,0045	0,018	0,040	0,046	0,028
0,05	0,032	0,0040	0,016	0,036	0,042	0,021
0,045	0,031	0,0040	0,015	0,032	0,037	0,020
0,04	0,030	0,0035	0,015	0,032	0,037	0,020
0,03	0,028	0,0036	0,015	0,028	0,033	0,018
0,025	0,026	0,0032	0,010	0,025	0,030	0,018

\* Номинальное значение выбирается заказчиком из приведенных в таблице номинальных размеров ячеек.

Таблица 3 - Метрологические характеристики сит лабораторных серии РП модификаций РП-XXX-СЛ-Н и РП-XXX-СБ-Н

В миллиметрах

Номинальные размеры ячеек $W^*$	Допустимые отклонения			Диаметр проволоки $d$		
	максимального размера ячейки $+X$	среднего размера ячеек $\pm Y$	промежуточного размера ячейки $+Z$	предпочтительный размер $d_{\text{ном}}$	допустимый диапазон	
					$d_{\text{max}}$	$d_{\text{min}}$
2,5	0,880	0,150	0,515	0,500	0,520	0,480
2	0,700	0,120	0,410	0,500	0,520	0,480
1,8	0,630	0,110	0,370	0,500	0,520	0,470
1,6	0,560	0,100	0,330	0,500	0,520	0,480
1,5	0,510	0,090	0,300	0,500	0,520	0,385
1,25	0,450	0,080	0,265	0,400	0,415	0,385
1	0,370	0,070	0,220	0,400	0,415	0,385
0,9	0,340	0,060	0,200	0,400	0,415	0,385
0,8	0,310	0,060	0,185	0,300	0,315	0,285
0,71	0,280	0,050	0,165	0,300	0,315	0,285
0,7	0,280	0,050	0,165	0,300	0,315	0,285
0,63	0,250	0,050	0,150	0,300	0,315	0,285
0,56	0,220	0,040	0,130	0,250	0,265	0,235

Продолжение таблицы 3

В миллиметрах

Номинальные размеры ячеек $W^*$	Допустимые отклонения			Диаметр проволоки $d$		
	максимального размера одной ячейки $+X$	среднего размера ячеек $\pm Y$	промежуточного размера ячейки $+Z$	предпочтительный размер $d_{\text{ном}}$	допустимый диапазон	
					$d_{\text{max}}$	$d_{\text{max}}$
0,5	0,210	0,040	0,125	0,250	0,265	0,235
0,45	0,194	0,032	0,113	0,200	0,215	0,185
0,4	0,180	0,029	0,105	0,160	0,170	0,150
0,355	0,163	0,026	0,095	0,160	0,170	0,150
0,315	0,151	0,024	0,0875	0,160	0,170	0,150
0,3	0,145	0,023	0,0840	0,160	0,220	0,130
0,28	0,140	0,022	0,0810	0,140	0,150	0,130
0,25	0,125	0,020	0,0725	0,120	0,130	0,110
0,224	0,116	0,018	0,0670	0,120	0,130	0,110
0,2	0,106	0,016	0,0610	0,120	0,130	0,110
0,18	0,099	0,015	0,0570	0,120	0,130	0,110
0,16	0,091	0,014	0,0525	0,100	0,110	0,090
0,15	0,086	0,013	0,0495	0,100	0,130	0,084
0,14	0,081	0,012	0,0465	0,090	0,110	0,084
0,125	0,074	0,011	0,0425	0,080	0,096	0,074
0,112	0,067	0,010	0,0385	0,080	0,096	0,074
0,1	0,060	0,009	0,0345	0,060	0,086	0,054
0,09	0,055	0,009	0,0320	0,060	0,086	0,054
0,08	0,050	0,008	0,0290	0,055	0,066	0,051
0,075	0,047	0,0075	0,0273	0,055	0,066	0,051
0,071	0,045	0,007	0,0260	0,050	0,059	0,046
0,063	0,041	0,007	0,0240	0,040	0,054	0,036
0,056	0,038	0,006	0,0220	0,040	0,054	0,036
0,05	0,034	0,006	0,0200	0,036	0,044	0,032
0,045	0,031	0,005	0,0180	0,036	0,044	0,032
0,04	0,028	0,004	0,0160	0,030	0,040	0,026

\* Сита модификации РП-XXX-СБ-Н изготавливаются с номинальным размером ячейки от 0,04 до 0,16 мм, сита модификации РП-XXX-СЛ-Н изготавливаются с номинальным размером ячейки от 0,071 до 2,5 мм. Номинальное значение выбирается заказчиком из приведенных в таблице номинальных размеров ячеек.

Таблица 4 - Метрологические характеристики сит лабораторных серии РП модификаций РП-XXX-СЛ-В, РП-XXX-СБ-В

В миллиметрах

Номинальные размеры ячеек $W^*$	Допустимые отклонения			Диаметр проволоки $d$		
	максимального размера ячейки $+X$	среднего размера ячеек $\pm Y$	промежуточного размера ячейки $+Z$	предпочтительный размер $d_{\text{ном}}$	допустимый диапазон	
					$d_{\text{max}}$	$d_{\text{min}}$
2,5	0,450	0,140	0,295	0,500	0,515	0,485
2	0,360	0,110	0,235	0,500	0,515	0,485
1,8	0,325	0,100	0,2125	0,500	0,515	0,470
1,6	0,290	0,090	0,190	0,500	0,515	0,485

Продолжение таблицы 4

В миллиметрах

Номинальные размеры ячеек $W^*$	Допустимые отклонения			Диаметр проволоки $d$		
	максимального размера одной ячейки $+X$	среднего размера ячеек $\pm Y$	промежуточного размера ячейки $+Z$	предпочтительный размер $d_{\text{ном}}$	допустимый диапазон	
					$d_{\text{max}}$	$d_{\text{max}}$
1,5	0,270	0,090	0,180	0,500	0,515	0,388
1,25	0,230	0,070	0,150	0,400	0,412	0,388
1	0,200	0,060	0,130	0,400	0,412	0,388
0,9	0,180	0,050	0,115	0,400	0,412	0,388
0,8	0,160	0,050	0,105	0,300	0,308	0,292
0,71	0,140	0,040	0,090	0,300	0,308	0,292
0,7	0,140	0,040	0,090	0,300	0,308	0,292
0,63	0,130	0,040	0,085	0,300	0,308	0,292
0,56	0,110	0,030	0,070	0,250	0,258	0,242
0,5	0,100	0,030	0,065	0,250	0,258	0,242
0,45	0,099	0,027	0,063	0,200	0,208	0,192
0,4	0,096	0,024	0,060	0,160	0,165	0,155
0,355	0,089	0,021	0,055	0,160	0,165	0,155
0,315	0,079	0,019	0,049	0,160	0,165	0,155
0,3	0,074	0,018	0,046	0,160	0,220	0,135
0,28	0,070	0,017	0,0435	0,140	0,145	0,135
0,25	0,068	0,015	0,0415	0,120	0,125	0,115
0,224	0,067	0,014	0,0405	0,120	0,125	0,115
0,2	0,060	0,012	0,0360	0,120	0,125	0,115
0,18	0,054	0,012	0,0330	0,120	0,125	0,115
0,16	0,048	0,012	0,0300	0,100	0,105	0,095
0,15	0,047	0,011	0,0290	0,100	0,125	0,086
0,14	0,046	0,010	0,0280	0,090	0,105	0,086
0,125	0,044	0,009	0,0265	0,080	0,094	0,076
0,112	0,040	0,008	0,0240	0,080	0,094	0,076
0,1	0,040	0,008	0,0240	0,060	0,084	0,056
0,09	0,036	0,007	0,0215	0,060	0,084	0,056
0,08	0,032	0,006	0,0190	0,055	0,064	0,052
0,075	0,032	0,006	0,0190	0,055	0,064	0,052
0,071	0,032	0,006	0,0190	0,050	0,058	0,047
0,063	0,028	0,005	0,0165	0,040	0,053	0,037
0,056	0,028	0,005	0,0165	0,040	0,053	0,037
0,05	0,025	0,005	0,0150	0,036	0,043	0,033
0,045	0,023	0,004	0,0135	0,036	0,043	0,033
0,04	0,021	0,004	0,0125	0,030	0,039	0,027

\* Сита модификации РП-XXX-СБ-В изготавливаются с номинальным размером ячейки от 0,04 до 0,16 мм, сита модификации РП-XXX-СЛ-В изготавливаются с номинальным размером ячейки от 0,071 до 2,5 мм. Номинальное значение выбирается заказчиком из приведенных в таблице номинальных размеров ячеек.



Таблица 5 - Метрологические характеристики сит лабораторных серии РП модификаций РП-XXX-СЛ-К, РП-XXX-СБ-К

В миллиметрах

Номинальные размеры ячеек W*	Допустимые отклонения			Диаметр проволоки $d$		
	максимального размера ячейки +X	среднего размера ячеек $\pm Y$	промежуточного размера ячейки +Z	предпочтительный размер $d_{\text{ном}}$	допустимый диапазон	
					$d_{\text{max}}$	$d_{\text{min}}$
2,5	0,2600	0,0900	0,1750	0,500	0,515	0,485
2	0,2300	0,0700	0,1500	0,500	0,515	0,485
1,8	0,2100	0,0650	0,1375	0,500	0,515	0,470
1,6	0,1900	0,0600	0,1250	0,500	0,515	0,485
1,5	0,1800	0,0550	0,1175	0,500	0,515	0,388
1,25	0,1600	0,0400	0,1000	0,400	0,412	0,388
1	0,1400	0,0400	0,0900	0,400	0,412	0,388
0,9	0,1300	0,0300	0,0800	0,400	0,412	0,388
0,8	0,1200	0,0300	0,0750	0,300	0,308	0,292
0,71	0,1100	0,0300	0,0700	0,300	0,308	0,292
0,7	0,1100	0,0300	0,0700	0,300	0,308	0,292
0,63	0,1000	0,0300	0,0650	0,300	0,308	0,292
0,56	0,1000	0,0200	0,0600	0,250	0,258	0,242
0,5	0,0900	0,0200	0,0550	0,250	0,258	0,242
0,45	0,0840	0,0180	0,0510	0,200	0,208	0,192
0,4	0,0780	0,0160	0,0470	0,160	0,165	0,155
0,355	0,0720	0,0140	0,0430	0,160	0,165	0,155
0,315	0,0670	0,0130	0,0400	0,160	0,165	0,155
0,3	0,0650	0,0120	0,0385	0,160	0,220	0,135
0,28	0,0620	0,0110	0,0365	0,140	0,145	0,135
0,25	0,0580	0,0100	0,0340	0,120	0,125	0,115
0,224	0,0540	0,0090	0,0315	0,120	0,125	0,115
0,2	0,0500	0,0080	0,0290	0,120	0,125	0,115
0,18	0,0470	0,0080	0,0275	0,120	0,125	0,115
0,16	0,0440	0,0070	0,0255	0,100	0,105	0,095
0,15	0,0420	0,0070	0,0245	0,100	0,125	0,086
0,14	0,0410	0,0070	0,0240	0,090	0,105	0,086
0,125	0,0380	0,0060	0,0220	0,080	0,094	0,076
0,112	0,0360	0,0050	0,0205	0,080	0,094	0,076
0,1	0,0340	0,0050	0,0195	0,060	0,084	0,056
0,09	0,0320	0,0050	0,0185	0,060	0,084	0,056
0,08	0,0300	0,0040	0,0170	0,055	0,064	0,052
0,075	0,0290	0,0040	0,0165	0,055	0,064	0,052
0,071	0,0280	0,0040	0,0160	0,050	0,058	0,047
0,063	0,0260	0,0040	0,0150	0,040	0,053	0,037
0,056	0,0250	0,0040	0,0145	0,040	0,053	0,037
0,05	0,0230	0,0030	0,0130	0,036	0,043	0,033
0,045	0,0220	0,0030	0,0125	0,036	0,043	0,033
0,04	0,0210	0,0030	0,0120	0,030	0,039	0,027

\* Сита модификации РП-XXX-СБ-К изготавливаются с номинальным размером ячейки от 0,04 до 0,16 мм, сита модификации РП-XXX-СЛ-К изготавливаются с номинальным размером ячейки от 0,071 до 2,5 мм. Номинальное значение выбирается заказчиком из приведенных в таблице номинальных размеров ячеек.

Таблица 6 - Метрологические характеристики сит лабораторных серии РП модификаций РП-XXX-ПКВ-Н и РП-XXX-ПКр-Н

В миллиметрах

Номинальные размеры отверстий $D$ *	Допустимые отклонения номинального размера отверстий, $\pm \Delta D$	Шаг $p$		
		предпочтительный размер	допустимый диапазон	
			max	min
180	1,00	207,00	215,00	200,00
150	1,00	185,00	205,00	180,00
130	1,00	170,00	200,00	170,00
126	1,00	160,00	184,00	143,00
125	1,00	160,00	184,00	143,00
120	0,95	150,00	170,00	140,00
112	0,95	140,00	161,00	126,00
110	0,92	135,00	155,00	124,00
106	0,90	132,00	152,00	119,00
100	0,85	125,00	144,00	113,00
90	0,80	112,00	129,00	101,00
87,5	0,80	109,00	125,00	97,00
80	0,70	100,00	115,00	90,00
75	0,70	95,00	109,00	85,00
71	0,65	90,00	103,00	81,00
70	0,60	90,00	103,00	81,00
63	0,60	80,00	92,00	72,00
60	0,55	74,00	85,00	70,00
56	0,55	71,00	82,00	63,50
55	0,55	70,00	80,00	61,00
53	0,55	67,00	77,00	60,00
50	0,55	63,00	72,50	56,50
45	0,50	56,00	64,50	50,50
42,5	0,47	53,00	60,50	47,50
40	0,45	50,00	57,50	45,00
37,5	0,45	47,50	54,60	42,50
35,3	0,40	45,00	51,70	40,50
31,5	0,40	40,00	46,00	36,00
30	0,35	38,00	43,00	34,00
28	0,35	35,50	40,80	31,80
26,5	0,35	33,50	38,50	30,00
25	0,35	31,50	36,00	28,50
22,5	0,30	28,00	32,20	25,50
22,4	0,30	28,00	32,20	25,50
20	0,30	25,00	29,00	22,50
19	0,29	23,60	27,10	21,30
18	0,28	22,40	25,80	20,20
17,5	0,27	21,80	25,30	19,80
16	0,27	20,00	23,00	18,00
15	0,26	19,00	21,00	17,00
14	0,26	18,00	20,70	16,00
13,2	0,25	17,00	19,50	15,10
13	0,24	16,50	19,00	14,70

Продолжение таблицы 6

В миллиметрах

Номинальные размеры отверстий $D$ *	Допустимые отклонения номинального размера отверстий, $\pm \Delta_D$	Шаг $p$		
		предпочтительный размер	допустимый диапазон	
			max	min
12,5	0,24	16,00	18,40	14,30
12	0,23	15,00	17,00	13,00
11,5	0,23	14,00	16,10	12,60
11,2	0,23	14,00	16,10	12,60
11	0,23	14,00	16,10	12,60
10,5	0,22	13,20	15,50	12,00
10	0,21	12,60	14,50	11,30
9,5	0,21	12,10	13,80	10,20
9	0,20	11,60	13,30	9,80
8,5	0,19	11,00	12,50	9,50
8	0,19	10,40	12,00	9,20
7,5	0,18	10,00	11,00	8,80
7,1	0,18	9,40	10,80	8,00
7	0,17	9,40	10,80	8,00
6,7	0,17	8,90	10,20	7,50
6,5	0,17	8,80	10,00	7,40
6,3	0,17	8,50	9,80	7,20
6	0,15	8,00	9,50	7,00
5,6	0,15	7,70	8,90	6,60
5,5	0,14	7,70	8,90	6,60
5	0,14	6,90	7,90	5,90
4,8	0,14	6,60	7,60	5,60
4,75	0,14	6,60	7,60	5,60
4,7	0,14	6,60	7,60	5,60
4,5	0,14	6,30	7,20	5,30
4,2	0,13	6,00	6,80	5,00
4	0,13	5,80	6,70	4,90
3,8	0,12	5,40	6,20	4,60
3,6	0,12	5,20	6,00	4,40
3,55	0,12	5,20	6,00	4,40
3,5	0,11	5,10	5,80	4,30
3,4	0,11	5,00	5,70	4,20
3,35	0,11	5,00	5,70	4,20
3,2	0,11	4,70	5,30	3,90
3,15	0,11	4,70	5,30	3,90
3	0,11	4,40	5,10	3,70
2,8	0,11	4,35	5,00	3,60
2,6	0,11	3,90	4,50	3,30
2,5	0,11	3,90	4,50	3,30
2,4	0,11	3,75	4,30	3,20
2,36	0,11	3,75	4,30	3,20
2,24	0,10	3,60	4,10	3,10
2,2	0,09	3,50	3,90	3,00

Продолжение таблицы 6

В миллиметрах

Номинальные размеры отверстий $D$ *	Допустимые отклонения номинального размера отверстий, $\pm \Delta_D$	Шаг $p$		
		предпочтительный размер	допустимый диапазон	
			max	Min
2,1	0,09	3,50	3,90	2,90
2	0,09	3,30	3,80	2,80
1,9	0,08	3,20	3,70	2,70
1,8	0,08	3,10	3,60	2,70
1,75	0,08	3,00	3,50	2,60
1,7	0,08	3,00	3,40	2,50
1,6	0,08	2,75	3,20	2,30
1,5	0,08	2,65	3,10	2,25
1,4	0,08	2,60	3,00	2,20
1,3	0,08	2,50	2,90	2,10
1,25	0,08	2,45	2,90	2,10
1,2	0,07	2,40	2,70	2,00
1,18	0,07	2,40	2,70	2,00
1,12	0,07	2,22	2,50	1,80
1,1	0,07	2,22	2,50	1,80
1	0,07	2,00	2,30	1,70
0,8	0,07	1,80	2,20	1,50
0,75	0,06	1,75	2,10	1,50

\* Под номинальным размером отверстий понимают среднее сечение стороны - для квадратных отверстий и диаметр - для круглых отверстий. Номинальное значение выбирается заказчиком из приведенных в таблице номинальных размеров отверстий.

Таблица 7 - Основные технические характеристики

Обечайка сита			Диаметр эффективной просеивающей поверхности, мм		Масса сита, г, не более
номинальный диаметр, мм	внутренний диаметр, мм, не более	высота, мм, не менее*	минимальный	максимальный	
100	105	20	90	105	400
120	125	20	110	125	450
200	205	20	185	205	650
300	305	30	275	305	1450
400	405	50	370	405	1800
500	505	50	470	505	2500

\* Высота обечайки может быть изменена по согласованию с Заказчиком

Максимальный номинальный размер ячейки или отверстия, который можно изготовить для сит:

- с диаметром обечайки 100 мм - 90 мм;

- с диаметром обечайки 125 мм – 100 мм.

Таблица 8 – Толщина просеивающей поверхности сит лабораторных серии РП модификаций РП-XXX-ПКВ-Н и РП-XXX-ПКр-Н

Номинальный размер отверстия, мм	Толщина пластин, мм		
	номинальный размер	допустимый диапазон	
		max	min
от 50 до 180	3,0	3,5	2,0
от 16 до 45	2,0	2,5	1,5
от 8 до 14	1,5	2,0	1,0
от 1,7 до 7,1	1,0	1,5	0,8
от 0,5 до 1,6	0,6	1,0	0,5

\* Под номинальным размером отверстий понимают, среднее сечение стороны - для квадратных отверстий и диаметр - для круглых отверстий.

Таблица 9 - Условия эксплуатации, средний срок службы и средняя наработка на отказ сит лабораторных серии РП

Наименование характеристики	Значение
Условия эксплуатации: - температура окружающей среды, °С - относительная влажность, %, не более	от +15 до +25 80
Средний срок службы, лет, не менее	2
Средняя наработка на отказ, ч, не менее	600

### Знак утверждения типа

наносится типографским способом на титульный лист руководства по эксплуатации.

### Комплектность средства измерений

Таблица 10 - Комплектность средства измерений

Наименование	Обозначение	Количество
Сито лабораторное серии РП	РП-XXX-ПФМ-Т	1 шт.
Поддон	-	1 шт.*
Крышка	-	1 шт.*
Промежуточное кольцо	-	1 шт.*
Руководство по эксплуатации	-	1 экз.
Методика поверки	МП 80-233-2019	1 экз.**

\*Поставляется по индивидуальному заказу.  
\*\*Поставляется один экземпляр в один адрес.

### Поверка

осуществляется по документу МП 80-233-2019 «ГСИ. Сита лабораторные серии РП. Методика поверки», утвержденному УНИИМ – филиалом ФГУП «ВНИИМ им. Д.И.Менделеева» 24 апреля 2020 г.

Основные средства поверки:

Рабочий эталон 4-го разряда единицы длины по Государственной поверочной схеме для средств измерений длины в диапазоне от  $1 \cdot 10^9$  до 100 м и длин волн в диапазоне от 0,2 до 50 мкм, утвержденной приказом Росстандарта от 29 декабря 2018 г. № 2840 (Приборы измерительные двухкоординатные от 0 до 200 мм,  $\Delta = \pm(1,5 + L/100)$  мкм).

Штангенциркуль ШЦЦ-II или ШЦЦ-III по ГОСТ 166-89.

Допускается применение аналогичных средств поверки, обеспечивающих определение метрологических характеристик поверяемых СИ с требуемой точностью.

Знак поверки наносится на свидетельство о поверке.

**Сведения о методиках (методах) измерений**  
приведены в эксплуатационном документе.

**Нормативные и технические документы, устанавливающие требования к ситам лабораторным серии РП**

ТУ 4846-012-35034165-2019 Сита лабораторные серии РП. Технические условия.

**Изготовитель**

Общество с ограниченной ответственностью «РНПО РусПрибор»

(ООО «РНПО РусПрибор»)

ИНН 7806554046

Адрес: 456560, Челябинская обл., с. Еткуль, ул. Ленина, д.124

Юридический адрес: 195027, г. Санкт-Петербург, ул. Магнитогорская, д.30, литер А, пом./офис 9-Н/801

Телефон (факс): +7 (812) 317-79-13

Web-сайт: [www.rup-su.ru](http://www.rup-su.ru)

E-mail: [mail@rup-su.ru](mailto:mail@rup-su.ru)

**Испытательный центр**

Уральский научно-исследовательский институт метрологии – филиал Федерального государственного унитарного предприятия «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева»

Адрес: 620075, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, 4

Телефон: +7 (343) 350-26-18

Факс: +7 (343) 350-20-39

Web-сайт: [www.uniim.ru](http://www.uniim.ru)

E-mail: [uniim@uniim.ru](mailto:uniim@uniim.ru)

Аттестат аккредитации УНИИМ – филиала ФГУП «ВНИИМ им. Д.И. Менделеева» по проведению испытаний средств измерений в целях утверждения типа № RA.RU.311373 от 10.11.2015 г.

Заместитель

Руководителя Федерального  
агентства по техническому  
регулированию и метрологии

А.В. Кулешов

М.п.

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2020 г.